

**Техническое задание на подбор оборудования для
модельного цеха.**

№	Характеристики	Параметры
1	Рабочий ход по оси X	не менее 4000 мм
2	Рабочий ход по оси Y	не менее 3000 мм
3	Рабочий ход по оси Z	не менее 2000 мм
4	Система управления	Heidenhein iTNC 530
5	Кол-во управляемых осей	5
6	Мощность Шпинделя	Не менее 15 кВт
7	Инструментальный магазин	Не менее 12 позиций
8	Рабочий стол	Наличие рабочего стола из гетинакса или эквивалент
9	Система удаления стружки из зоны резания	производительность не менее 90000 м3/час
10	Скорости подачи по осям X/Y/Z	Не менее 80/80/30 М/мин
11	Набор необходимого режущего инструмента	Фрезы, патроны и т.д.
12	Программный комплекс Delcam	ПО PowerMILL Pro